

## Refrigeradores para agua condensados por agua

Sistema de Gestión de Calidad  
certificado ISO 9001:2015



### Características

- Bomba de circulación de acero inoxidable.
- Depósito de acumulación con dispositivo de llenado e indicador visual de nivel.
- Compresores rotativos, de paletas o espiral, de alto rendimiento y baja absorción eléctrica.
- Termostato electrónico con microprocesador para el control y la visualización de la temperatura del fluido.
- Display de visualización de las alarmas de anomalía del refrigerador (opcional en los modelos monofase).
- Intercambiadores de alta eficacia de intercambio térmico.
- Válvula de seguridad del circuito hidráulico.
- Estructura metálica de protección de acero S235 pintado con epoxi, con texturizado semibrillante.
- Gas refrigerante de tipo ecológico (HFC).
- Alarma remota de anomalía del refrigerador.

### Accesorios

- Bombas de circulación de acero inoxidable (en caso de no estar incluidas de serie) e de alta capacidad.
- Termostato electrónico diferencial con sonda ambiente, con resolución al décimo de grado.
- Flujostatos para la monitorización del flujo de agua con contacto sin tensión; tensión en caso de anomalía.
- Manómetros en el circuito hidráulico y/o el circuito frigorífico.
- Válvula bypass automática del circuito hidráulico.
- Ruedas pivotantes.
- Conectores eléctricos según especificaciones del cliente.
- Sistema PID para una mayor precisión en el control de la temperatura del fluido, con termostato electrónico dotado de la función Autotuning.
- Tensiones de alimentación especiales.
- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta -15 °C.
- Estructura disponible a petición en todas las tonalidades RAL y en acero inoxidable satinado (disponible hasta el modelo WCW-MP 350 incluido).
- Seccionamiento hidráulico por medio de válvula de retención de la descarga del fluido, electroválvula antirretorno y filtro de agua para proteger la electroválvula.
- Filtros de agua lavables instalados externamente en la salida del enfriador.
- Indicador eléctrico de nivel de agua mínimo, con alarma remota.

- Sistema de carga automática del agua dentro del depósito.
- Circuito hidráulico no contaminante con racores especiales, resistente a cualquier tipo de líquido.
- Racores hidráulicos para uso alimentario.

*Gracias al amplio surtido de modelos y accesorios disponibles, la gama WCW permite ofrecer soluciones altamente personalizadas según las necesidades específicas de las numerosas aplicaciones industriales de los productos Euro Cold.*

*El grado de competencia y experiencia adquirido por Euro Cold en sus más de 30 años de actividad en el sector están a su disposición. Nuestra especialidad es la capacidad de dar respuesta a las necesidades de los fabricantes de maquinaria y sistemas industriales, en rápida y constante evolución. No dude en contactar con nosotros para que podamos estudiar la solución más idónea a sus exigencias específicas de control de la temperatura.*

## Características técnicas

MODELO	WCW-LP		
	25	45	60
Potencia frigorífica nominal (a) <b>W</b>	3460	5300	8150
Potencia frigorífica nominal (b) <b>W</b>	3030	4300	6320
Alimentación eléctrica	230V / 1ph / 50Hz		400V / 3ph / 50Hz
Compresor (máx. potencia absorbida) <b>W</b>	1420	2140	3575
Condensador	Placa soldada en AISI 316, completa con válvula de presión y filtro de protección		
Agua industrial (caudal mínimo) (e) <b>l/min</b>	14	22	34
Evaporador	Sumergido, en cobre/aluminio		
Termostato electrónico	Programable entre +15 y +27°C		
Caudal <b>l/min</b>	12 - 42		13 - 72
Bomba (c) Presión <b>bar</b>	2.8 - 1.2		2.7 - 1.2
Máx. potencia abs. <b>W</b>	534	335	650
Depósito termoplástico (cap. nominal) <b>l</b>	14	23	65
Gas refrigerante HFC	R407C		
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) <b>db (A)</b>	64		70
Color estructura	RAL 7035		
Tipo de estructura	WCW ECP1-B	WCW ECP2-B	WCW ECP3-B

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

## Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío) <b>kg</b>	60	70	100
Peso indicativo embalado <b>kg</b>	65	80	110
Medidas (A x P x H) <b>mm</b>	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensiones empaque (d) <b>mm</b>	755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

## Notas

(a) Valores de referencia: agua saliente +22 °C, temperatura agua de red +32 °C

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +35 °C

(b) Valores de referencia: agua saliente +10 °C, temperatura agua de red +32 °C

(c) Caudal correspondiente a agua pura

(d) Embalaje estándar: cartón sobre palet

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos Temperatura ambiente mínima y máxima: entre +10 y +55 °C

Para temperatura ambiente superior a +35 °C y para uso de anticongelantes, consulte con nuestro Servicio Técnico

El delta de presión de l'agua de red entre impulsión y retorno debe ser de al menos 2 bares. La presión absoluta máxima no debe superar los 10 bares.

Humedad ambiental relativa mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%

Altitud máxima ambiental: 2.000 m

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +55 °C

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

## Características técnicas

MODELO	WCW-MP				
	95	160	200	300	350
Potencia frigorífica nominal (a) <b>W</b>	12440	20250	24880	32550	37920
Potencia frigorífica nominal (b) <b>W</b>	9310	15230	17510	22940	29130
Alimentación eléctrica	400V / 3ph / 50Hz				
Compresor (máx. potencia absorbida) <b>W</b>	5302	6886	8140	10681	15961
Condensador	Placa soldada en AISI 316, completa con válvula de presión y filtro de protección				
Agua industrial (caudal mínimo) (e) <b>l/min</b>	52	84	104	135	158
Evaporador	Sumergido, en cobre/aluminio		Placas soldadas	Sumergido, en cobre/aluminio	
Termostato electrónico	Programable entre +15 y +27°C				
Caudal <b>l/min</b>	22 - 105		50 - 250		
Bomba (c) Presión <b>bar</b>	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3.2 - 1.3		
Máx. potencia abs. <b>W</b>	930	1280	1780		
Depósito termoplástico (cap. nominal) <b>l</b>	65			160	
Gas refrigerante HFC	R407C				
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) <b>db (A)</b>	70				
Color estructura	RAL 7035				
Tipo de estructura	WCW D2-1C	WCW D2-2C		WCW D3-2C	

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

## Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío) <b>kg</b>	190	340
Peso indicativo embalado <b>kg</b>	200	360
Medidas (A x P x H) <b>mm</b>	750 x 786 x 1230	750 x 1410 x 1230
Dimensiones empaque (d) <b>mm</b>	1000 x 800 x 1580	850 x 1595 x 1580

## Notas

(a) Valores de referencia: agua saliente +22 °C, temperatura agua de red +32 °C

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +35 °C

(b) Valores de referencia: agua saliente +10 °C, temperatura agua de red +32 °C

(c) Caudal correspondiente a agua pura

(d) Embalaje estándar: cartón sobre palet

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos. Temperatura ambiente mínima y máxima: entre +10 y +55 °C

Para temperatura ambiente superior a +35 °C y para uso de anticongelantes, consulte con nuestro Servicio Técnico

El delta de presión de la agua de red entre impulsión y retorno debe ser de al menos 2 bares. La presión absoluta máxima no debe superar los 10 bares.

Humedad ambiental relativa mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%

Altitud máxima ambiental: 2.000 m

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +55 °C

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.