

Refrigeradores para agua condensados por agua



Características

- Bomba de circulación de acero inoxidable.
- Depósito de acumulación con dispositivo de llenado e indicador visual de nivel.
- Compresores rotativos, de paletas o espiral, de alto rendimiento y baja absorción eléctrica.
- Termostato electrónico con microprocesador para el control y la visualización de la temperatura del fluido.
- Display de visualización de las alarmas de anomalía del refrigerador (opcional en los modelos monofase).
- Intercambiadores de alta eficacia de intercambio térmico.
- Válvula de seguridad del circuito hidráulico.
- Estructura metálica de protección de acero S235 pintado con epoxi, con texturizado semibrillante.
- Gas refrigerante de tipo ecológico (HFC).
- Alarma remota de anomalía del refrigerador.

Accesorios

- Bombas de circulación de acero inoxidable (en caso de no estar incluidas de serie) e de alta capacidad.
- Termostato electrónico diferencial con sonda ambiente, con resolución al décimo de grado.
- Flujostatos para la monitorización del flujo de agua con contacto sin tensión; tensión en caso de anomalía.
- Manómetros en el circuito hidráulico y/o el circuito frigorífico.
- Válvula bypass automática del circuito hidráulico.
- Ruedas pivotantes.
- Conectores eléctricos según especificaciones del cliente.
- Sistema PID para una mayor precisión en el control de la temperatura del fluido, con termostato electrónico dotado de la función Autotuning.
- Tensiones de alimentación especiales.
- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta -15 °C.
- Estructura disponible a petición en todas las tonalidades RAL y en acero inoxidable satinado (disponible hasta el modelo WCW-MP 350 incluido).
- Seccionamiento hidráulico por medio de válvula de retención de la descarga del fluido, electroválvula antirretorno y filtro de agua para proteger la electroválvula.
- Filtros de agua lavables instalados externamente en la salida del enfriador.
- Indicador eléctrico de nivel de agua mínimo, con alarma remota.

- Sistema de carga automática del agua dentro del depósito.
- Circuito hidráulico no contaminante con racores especiales, resistente a cualquier tipo de líquido.
- Racores hidráulicos para uso alimentario.

Gracias al amplio surtido de modelos y accesorios disponibles, la gama WCW permite ofrecer soluciones altamente personalizadas según las necesidades específicas de las numerosas aplicaciones industriales de los productos Euro Cold.

El grado de competencia y experiencia adquirido por Euro Cold en sus más de 30 años de actividad en el sector están a su disposición. Nuestra especialidad es la capacidad de dar respuesta a las necesidades de los fabricantes de maquinaria y sistemas industriales, en rápida y constante evolución. No dude en contactar con nosotros para que podamos estudiar la solución más idónea a sus exigencias específicas de control de la temperatura.

Características técnicas

MODELO	WCW-LP		
	25	45	60
Potencia frigorífica nominal (a) W	3460	5300	8150
Potencia frigorífica nominal (b) W	3030	4300	6320
Alimentación eléctrica	230V / 1ph / 50Hz		400V / 3ph / 50Hz
Compresor (máx. potencia absorbida) W	1420	2140	3575
Condensador	Placa soldada en AISI 316, completa con válvula de presión y filtro de protección		
Agua industrial (caudal mínimo) (e) l/min	14	22	34
Evaporador	Sumergido, en cobre/aluminio		
Termostato electrónico	Programable entre +15 y +27°C		
Caudal l/min	12 - 42		13 - 72
Bomba (c) Presión bar	2.8 - 1.2		2.7 - 1.2
Máx. potencia abs. W	534	335	650
Depósito termoplástico (cap. nominal) l	14	23	65
Gas refrigerante HFC	R407C		
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) db (A)	64		70
Color estructura	RAL 7035		
Tipo de estructura	WCW ECP1-B	WCW ECP2-B	WCW ECP3-B

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío) kg	60	70	100
Peso indicativo embalado kg	65	80	110
Medidas (A x P x H) mm	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensiones empaque (d) mm	755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

Notas

(a) Valores de referencia: agua saliente +22 °C, temperatura agua de red +32 °C

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +35 °C

(b) Valores de referencia: agua saliente +10 °C, temperatura agua de red +32 °C

(c) Caudal correspondiente a agua pura

(d) Embalaje estándar: cartón sobre palet

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos Temperatura ambiente mínima y máxima: entre +10 y +55 °C

Para temperatura ambiente superior a +35 °C y para uso de anticongelantes, consulte con nuestro Servicio Técnico

El delta de presión de l'agua de red entre impulsión y retorno debe ser de al menos 2 bares. La presión absoluta máxima no debe superar los 10 bares.

Humedad ambiental relativa mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%

Altitud máxima ambiental: 2.000 m

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +55 °C

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

Características técnicas

MODELO	WCW-MP				
	95	160	200	300	350
Potencia frigorífica nominal (a) W	12440	20250	24880	32550	37920
Potencia frigorífica nominal (b) W	9310	15230	17510	22940	29130
Alimentación eléctrica	400V / 3ph / 50Hz				
Compresor (máx. potencia absorbida) W	5302	6886	8140	10681	15961
Condensador	Placa soldada en AISI 316, completa con válvula de presión y filtro de protección				
Agua industrial (caudal mínimo) (e) l/min	52	84	104	135	158
Evaporador	Sumergido, en cobre/aluminio		Placas soldadas	Sumergido, en cobre/aluminio	
Termostato electrónico	Programable entre +15 y +27°C				
Caudal l/min	22 - 105		50 - 250		
Bomba (c) Presión bar	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3.2 - 1.3		
Máx. potencia abs. W	930	1280	1780		
Depósito termoplástico (cap. nominal) l	65			160	
Gas refrigerante HFC	R407C				
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) db (A)	70				
Color estructura	RAL 7035				
Tipo de estructura	WCW D2-1C	WCW D2-2C		WCW D3-2C	

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío) kg	190	340
Peso indicativo embalado kg	200	360
Medidas (A x P x H) mm	750 x 786 x 1230	750 x 1410 x 1230
Dimensiones empaque (d) mm	1000 x 800 x 1580	850 x 1595 x 1580

Notas

(a) Valores de referencia: agua saliente +22 °C, temperatura agua de red +32 °C

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +35 °C

(b) Valores de referencia: agua saliente +10 °C, temperatura agua de red +32 °C

(c) Caudal correspondiente a agua pura

(d) Embalaje estándar: cartón sobre palet

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos a temperatura ambiente mínima y máxima: entre +10 y +55 °C

Para temperatura ambiente superior a +35 °C y para uso de anticongelantes, consulte con nuestro Servicio Técnico

El delta de presión de l'agua de red entre impulsión y retorno debe ser de al menos 2 bares. La presión absoluta máxima no debe superar los 10 bares.

Humedad ambiental relativa mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%

Altitud máxima ambiental: 2.000 m

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +55 °C

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.